

冷熱、板金業のプロが開発した切替式冷水チラー

# 既存のレーザー加工機を省エネ化!!

特許取得済

dro 特許 イーレイネツ エネセーブ  
レーザー節電機

## ▼電気代年間経済効果▼

# 約62万円節約!!

レーザー加工機出力 4 k w 稼働率 50%

※ (30kw - 5kw) × 19 円 kw/h × 待機時間 5 時間  
× 1ヶ月 22日 × 12ヶ月 = 約 627,000 円  
※ 稼働率 70%時、年間約 426,000 円節約 !!

### 特許技術が生んだ 驚異の節電効果!!

加工機チラー

消費電力  
(入力)

30kw/h

約 75%

減

エネセーブ使用時  
(入力)

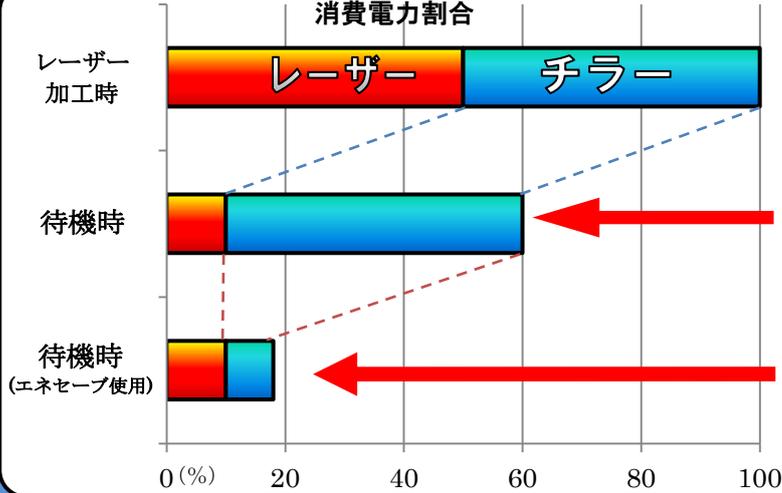
5kw/h

販売価格 オープン価格  
工事費別途

## エネセーブ開発実用化から10年

レーザー加工機用チラーは加工していない待機時でも、冷却水温を安定させるためホットバイパス制御し、常にフル稼働状態です。待機時にも作動し大きな電力を消費し続けるチラーへの対応が重要課題でした。創業以来培ってきた冷熱業・板金業として蓄積してきたノウハウを活かし節電機器の開発に取り組んで来ました。開発実用化して 10 年。節電対策機器として『エネセーブが誕生』しました。

消費電力割合



レーザー加工機待機時もチラーは電力を消費します。

エネセーブ起動時チラー電力消費 80%減!!